



**TRIBUNALE ORDINARIO DI NAPOLI NORD**  
**FALLIMENTARE**

**FALLIMENTO N. 35/2022**

SENT. N. 35/2022 del 03/06/2022

Il TRIBUNALE ORDINARIO DI NAPOLI NORD FALLIMENTARE ha emesso

**SENTENZA**

(omissis)

DICHIARA il fallimento di **F.LLI TERRESTRE S.N.C. DI ALESSIO E ARMANDO TERRESTRE**  
**SOCIETA' IN NOME COLLETTIVO**

**C.F. 06831121212**

con sede in **MUGNANO DI NAPOLI (NA)**

**VIA NAPOLI 143**

DICHIARA altresì il fallimento del/i soci illimitatamente responsabili :

**ALESSIO TERRESTRE**

codice fiscale: **TRRLSS71H10F799N**

Data di nascita : 10/06/1971

Luogo di nascita : **MUGNANO DI NAPOLI**

**ARMANDO TERRESTRE**

codice fiscale: **TRRRND74P16F799P**

Data di nascita : 16/09/1974

Luogo di nascita : **MUGNANO DI NAPOLI**

**Nomina Giudice Delegato: BENEDETTA MAGLIULO**

**Curatori :**

**commercialista ENRICO GUIDA**

**Con studio in**

**ASSEGNA ai creditori e ai terzi che vantano diritti reali e mobiliari su cose in possesso del fallito il termine perentorio di 30 giorni prima dell'adunanza, per la presentazione delle domande di insinuazione.**

**Termine per deposito ammissione allo stato passivo: 28/09/2022**

**STABILISCE il giorno 28/10/2022 ore 10:00 per l'esame dello stato passivo avanti al Giudice Delegato.**

- Creditori Richiedenti :

336/2021 LPG S.R.L.

336/2021 - Avv. CIPRIANO FRANCESCO Via XX Settembre, 05100 Terni (TR)  
ROMABITUMI S.R.L.

336/2021 - Avv. IANNELLI PIETRO VIA EMILIO MERONE, 61, 80048 SANT'ANASTASIA  
(NA)  
UNISPAD PETROLI S.P.A IN LIQUIDAZIONE

- Avv. IANNELLI PIETRO VIA E. MERONE, 61, 80048 SANT'ANASTASIA (NA)

Ai sensi dell'Art. 17 R.D. 16/3/1942 n. 267 si comunica a :

Estratto conforme.

NAPOLI NORD, 03/06/2022

Il Cancelliere



~~SECRETARIO GIUDIZIARIO~~  
~~Isabella MONTE~~  
Isabella Monte